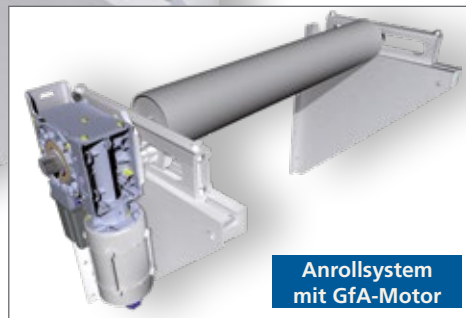


Vorteile des Anrollsystems:

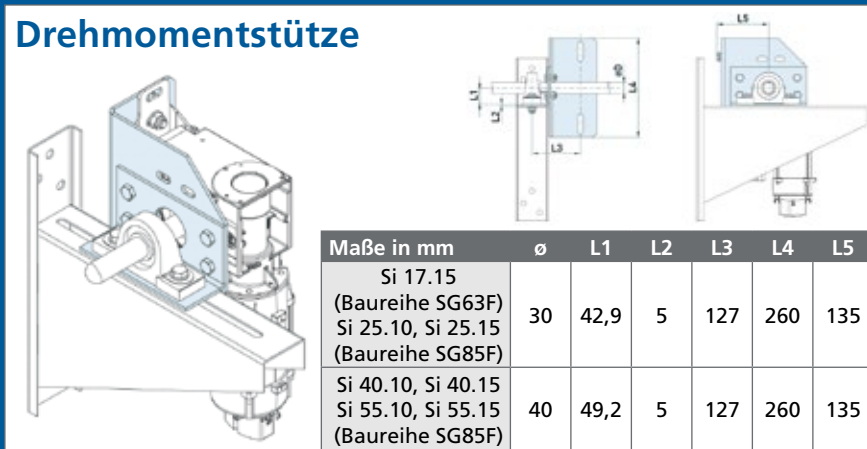
- ✓ die Dichtigkeit am Sturz wird verbessert
- ✓ gerader Lauf des Tores
- ✓ ruhigerer Lauf des Panzers



Anrollsystem
mit GfA-Motor

Bei dem Anrollsystem werden Welle und Antrieb auf einem, horizontal auf der Konsole aufgebrachtem, Aufsatzelement gelagert. Mittels Kugellagern bewegt sich die Welle und kann so den abrollenden Panzer senkrecht über die Einläufe der Führungsschiene bringen bzw. den aufrollenden Panzer senkrecht, ohne größere Neigung auf den Ballen wickeln.

Drehmomentstütze

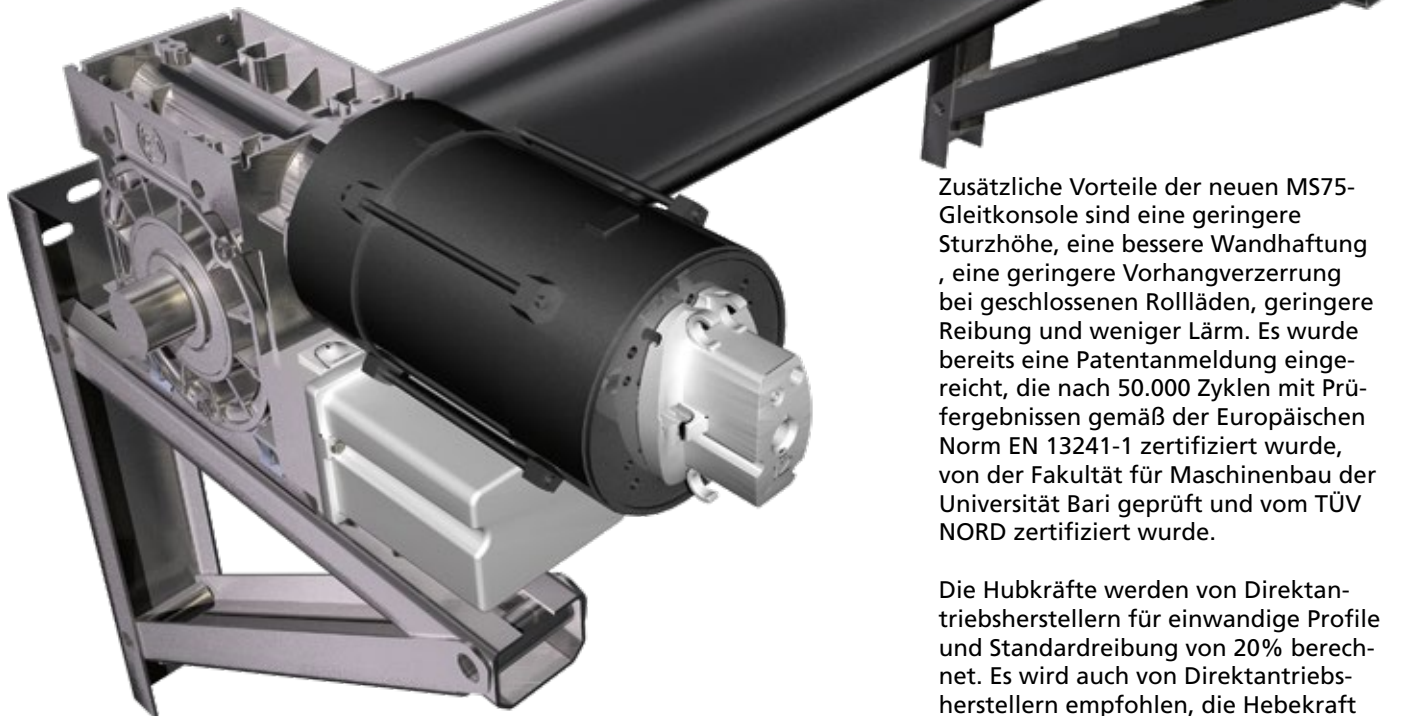


Für hängende
Montage GFA-
Antriebe

| Maße in mm | ø | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 |
|--|----|------|----|-----|-----|-----|
| Si 17.15 (Baureihe SG63F) | 30 | 42,9 | 5 | 127 | 260 | 135 |
| Si 25.10, Si 25.15 (Baureihe SG85F) | | | | | | |
| Si 40.10, Si 40.15 Si 55.10, Si 55.15 (Baureihe SG85F) | 40 | 49,2 | 5 | 127 | 260 | 135 |

Anrollsystem MS75

Entwickelt für Rollläden mit Direktantriebsmotor, ermöglichen Gleitkonsolen eine horizontale Bewegung der Rollladenwelle durch den Schub der Rollläden beim Rollen und Abrollen. Sie sind die ideale Lösung für betriebliche Probleme, die sich aus dem Durchmesser der Vorhangwicklung ergeben.



Zusätzliche Vorteile der neuen MS75-Gleitkonsole sind eine geringere Sturzhöhe, eine bessere Wandhaftung, eine geringere Vorhangverzerrung bei geschlossenen Rollläden, geringere Reibung und weniger Lärm. Es wurde bereits eine Patentanmeldung eingereicht, die nach 50.000 Zyklen mit Prüfergebnissen gemäß der Europäischen Norm EN 13241-1 zertifiziert wurde, von der Fakultät für Maschinenbau der Universität Bari geprüft und vom TÜV NORD zertifiziert wurde.

Die Hubkräfte werden von Direktantriebsherstellern für einwandige Profile und Standarddrehung von 20% berechnet. Es wird auch von Direktantriebsherstellern empfohlen, die Hebekraft für isolierte Rollläden mit Doppelwandprofilen um 20% zu reduzieren.

