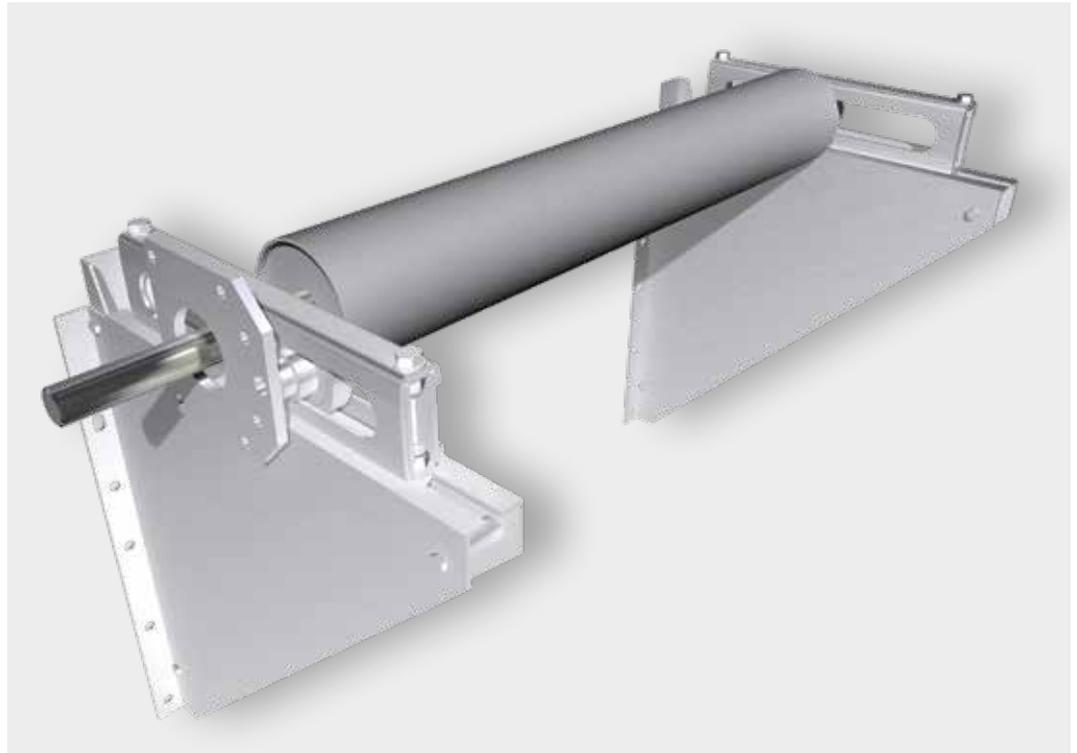




# Rolltorprofile Anrollsystem

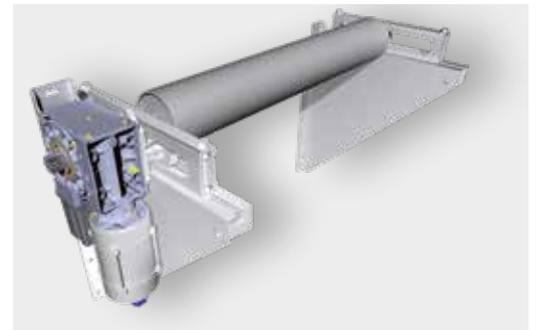
Ein Anrollsystem verbessert die Dichtigkeit am Sturz, sorgt für einen geraden Lauf des Tores und einen ruhigeren Lauf des Panzers.

Bei unserem Anrollsystem lagern Welle und Antrieb auf einem Aufsatzelement, das horizontal auf der Konsole aufgebracht ist. Mittels Kugellagern bewegt sich die Welle und kann so den abrollenden Panzer senkrecht über die Einläufe der Führungsschiene bringen bzw. den aufrollenden Panzer senkrecht wickeln, ohne größere Neigung auf den Ballen.



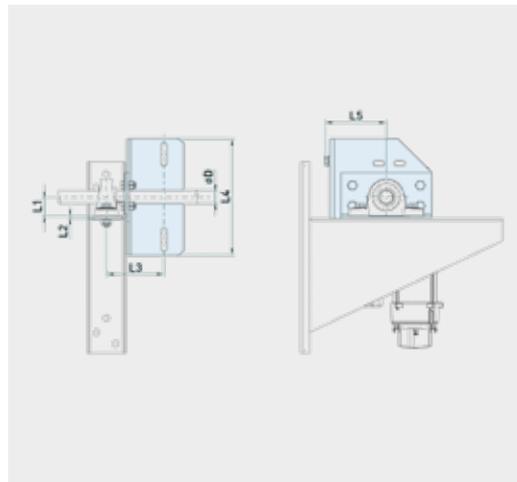
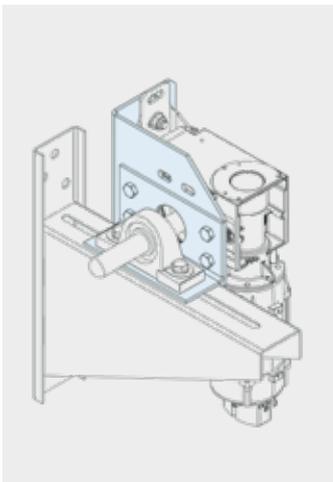
## Vorteile des Anrollsystems:

- die Dichtigkeit am Sturz wird verbessert
- gerader Lauf des Tores
- ruhigerer Lauf des Panzers



Anrollsystem mit GfA-Motor

## Drehmomentstütze für hängende Montage GfA-Antriebe



Maße in mm	∅	L1	L2	L3	L4	L5
Si 17.15 (Baureihe SG63F)	30	42,9	5	127	260	135
Si 25.10, Si 25.15 (Baureihe SG85F)						
Si 40.10, Si 40.15						
Si 55.10, Si 55.15 (Baureihe SG85F)	40	49,2	5	127	260	135

# Rolltorprofile

## Anrollsystem MS75



Entwickelt für Rollläden mit Direktantriebsmotor, ermöglichen Gleitkonsolen eine horizontale Bewegung der Rollladenwelle durch den Schub der Rollläden beim Rollen und Abrollen. Sie sind die ideale Lösung für betriebliche Probleme, die sich aus dem Durchmesser der Vorhangwicklung ergeben.



### Vorteile der MS75 Gleitkonsole:

- geringere Sturzhöhe
- bessere Wandhaftung
- geringere Vorhangverzerrung bei geschlossenen Rollläden
- geringere Reibung und weniger Lärm

Es wurde bereits eine Patentanmeldung eingereicht, die nach 50.000 Zyklen mit Prüfergebnissen gemäß der Europäischen Norm EN 13241-1 zertifiziert wurde, von der Fakultät für Maschinenbau der Universität Bari geprüft und vom TÜV NORD zertifiziert wurde.

Die Hubkräfte werden von Direktantriebsherstellern für einwandige Profile und Standarddrehung von 20% berechnet. Es wird auch von Direktantriebsherstellern empfohlen, die Hebekraft für isolierte Rollläden mit Doppelwandprofilen um 20% zu reduzieren.

